

PESAGE DE FLACONS EN AUTOMATIQUE

PRÉSENTATION DU PROJET

Étude et mise en place d'un pesage automatique (CheckWeigher) sur une ligne de conditionnement de flacons existante.

DESCRIPTIONS DES TRAVAUX

- Ajout d'une carte Ethernet pour l'automate ControlLogix permettant l'utilisation de sockets.
- Création d'un driver de communication Ethernet avec la balance COMBICS1 de la marque SARTORIUS.
- Création d'un objet programme ControlLogix permettant de gérer les données de production, les étalonnages, les tares et pesées. Il permet la gestion de l'envoi de ces données vers FTTM (FactoryTalk Transaction Manager) pour le stockage des données dans un serveur SQL.
- Création de la base de données pour le stockages des informations d'étalonnages, tares et pesées
- Création d'une vue de supervision et des messages pour gérer le report des états et les commandes vers la peseuse automatique.
- Création des cycles de gestion de l'étalonnage, de la tare et de la pesée.
- Une pesée correspond à une demande de x trains de x flacons pour une remplisseuse à 450 coups/min et de les réintroduire dans l'espace créé à chaque demande sans baisse de cadence.
- Création d'un serveur web permettant de rechercher et d'extraire les données vers un fichier pdf ou Excel. Le rapport de fin de production est sélectionné de manière automatique pour minimiser les actions opérateurs.

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

- Spécificités techniques
- Automate Rockwell ControlLogix
- Réseau Sercos commande axes Rockwell
- Superviseur InTouch
- Rockwell FactoryTalk Transaction Manager
- Microsoft SQL Server
- Serveur web Apache / PHP

